

沈环于洪审字〔2024〕31号

关于年产 50 万吨饲料数字化工厂项目 环境影响报告表的批复

辽宁泰高饲料有限公司：

你单位报送的《年产 50 万吨饲料数字化工厂项目环境影响报告表》（以下简称“环境影响报告表”）已收悉。经研究，批复如下：

一、工程主要内容

项目位于辽宁省沈阳市于洪区红沙街西 2 号地块，项目东侧和北侧为在建企业，南侧和西侧为空地。

项目为新建项目，总投资 12000 万元，环保投资 167.8 万元，占项目总投资 1.39%。占地面积 40000.05 平方米，主要建设内容为：预混料车间、生产车间、成品车间、原料车间、投料车间、办公楼及其他辅助设施等。项目以玉米、豆粕、米糠粕、膨化大豆、鱼粉等为主要原料，通过投料、清理、粉碎、配料混合、膨化、制粒、包装等工序，年产饲料 500000 吨。

项目在全面落实“环境影响报告表”和批复提出的各项

环境污染防治措施后，我局原则同意你单位按照“环境影响报告表”所列的建设项目地点、性质、规模、布局进行项目建设。

二、项目建设主要环境影响

1. 项目运营期废气主要为原料卸料、投料、清理、粉碎、配料混合、膨化、制粒、包装等工序产生的废气及燃气锅炉废气。

2. 项目运营期废水为食堂废水、生活污水、锅炉排污水、软水制备废水、软水系统反冲洗废水。

3. 项目运营期噪声主要来自于粉碎机、混合机、膨化机、制粒机、风机等设备运行。

4. 项目运营期固体废物主要为废机油（桶）、废含油抹布、清理杂质、除尘器收集尘、废布袋、车间落地尘、废包装、废树脂、絮凝沉淀池污泥及生活垃圾等。

三、减缓项目环境影响的主要措施

1、落实大气污染防治措施

项目各工序均在封闭厂房内进行，物料均采用密闭设备输送。

投料车间投料工序产生的废气经底部抽风系统负压收集至各自脉冲布袋除尘器处理后，通过 2 根 17 米高排气筒（DA001、DA002）排放。

生产车间投料工序产生的废气经包围型集气罩收集至各自脉冲布袋除尘器处理后，通过 3 根 17 米高排气筒（DA003、DA004、DA005）排放。清理工序在密闭设备内进行，产生的废气经管道收集至各自脉冲布袋除尘器处理后，通过 3 根 17 米高排气筒（DA003、DA004、DA005）排放。粉碎工序在密闭设备内进行，产生的废气管道收集至各自脉冲布袋除尘器处理后，通过 1 根 17 米高排气筒（DA006、DA007、DA008、DA009、DA010、DA011、DA012）排放。配料工序产生的废气经包围型集气罩收集至各自脉冲布袋除尘器处理后，通过 1 根 17 米高排气筒（DA013）排放。制粒工序在密闭设备内进行，产生的废气经管道收集至各自“沙克龙除尘器+脉冲布袋除尘器”处理后，通过 5 根 42 米高排气筒（DA014、DA015、DA016、DA017、DA018）排放。膨化工序在密闭设备内进行，产生的废气经管道收集至各“沙克龙除尘器+脉冲布袋除尘器”处理后，通过 1 根 42 米高排气筒（DA019）排放。包装工序产生的废气经负压抽风系统收集至各自脉冲布袋除尘器处理后，通过 2 根 17 米高排气筒（DA020、DA021）排放。

预混料车间投料工序产生的废气经包围型集气罩收集至各自脉冲布袋除尘器处理后，通过 1 根 17 米高排气筒（DA022）排放。清理工序在密闭设备内进行，产生的废气

经管道收集至各自脉冲布袋除尘器处理后，通过 1 根 17 高排气筒（DA022）排放。粉碎工序在密闭设备内进行，产生的废气管道收集至 1 套脉冲布袋除尘器处理后，通过 1 根 42 米高排气筒（DA023）排放。配料工序产生的废气经管道收集至 1 套脉冲布袋除尘器处理后，通过 1 根 42 米高排气筒（DA024）排放。包装工序产生的废气经负压抽风系统收集至各自脉冲布袋除尘器处理后，通过 1 根 42 米高排气筒（DA024）排放。

根据“报告表”，各排气筒排放的颗粒物均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准要求。燃气锅炉配备低氮燃烧装置，产生的废气经 2 根 42 米高排气筒（DA025、DA026）排放。根据“报告表”，氮氧化物、二氧化硫、颗粒物、烟气黑度等均满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 污染物特别排放限值要求。

项目卸料均位于在封闭卸料车间、投料车间内，原料均贮存于封闭原料车间及封闭筒仓内，鱼粉采取袋装封闭贮存，根据“报告表”，项目厂界处颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准要求，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准要求。

2、落实水污染防治措施

经隔油池处理后的食堂废水、与经化粪池后的生活污水

通过市政管网进入沙岭污水处理厂集中处理。与锅炉排污水、软水制备废水、软水系统反冲洗废水经絮凝、沉淀池处理后,通过市政管网进入沙岭污水处理厂集中处理。根据“报告表”,化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、总氮等均满足辽宁省《污水综合排放标准》(DB21/1627-2008)表 2 标准要求,pH、动植物油满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 标准要求。

3、落实噪声污染防治措施

项目通过采取选用低噪声设备、基础减震、风机配备消声器、将产噪设备布置于封闭厂房内等措施,再经厂房隔声和距离衰减后,根据“报告表”,项目厂界四周昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

4、落实固体废物污染防治措施

废机油(桶)、废含油抹布均属于危险废物,收集后分类装于相应的专用容器内,分类分区暂存于按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)建设的危险废物暂存点内,并按照《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)等相关要求进行规范管理,定期委托有资质的单位处置。

废树脂、废包装、废布袋、除尘灰、车间落地尘、絮凝

沉淀池污泥等均属于一般工业固体废物，暂存于按照防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求建设的一般工业固体废物暂存间内，按一般工业固体废物处置。

生活垃圾由环卫统一清运。

四、严格落实环保设施安全生产工作要求，健全企业内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，委托有相应资质的设计单位对重点环保设施进行设计，并定期做好环保设施安全风险隐患排查。建设单位应履行生态环境保护主体责任，严格落实各项环境污染治理措施，依法申请排污许可证，未获许可不得无证排放污染物，如发生环境信访问题，应立即整改并尽快解决。

五、项目(包括施工期)所使用(包括协议和租用)柴油货运车辆和非道路移动机械要达到《重型柴油车污染物排放限值及测量方法(中国第六阶段)》(GB17691-2018)《非道路柴油移动机械排气烟度限值及测量方法》(GB36886-2018)、《非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法(中国第三、四阶段)》(GB20891-2014)等相关标准的要求，并遵守低排放区要求；建立车辆出入和非道路移动机械使用管理台账，加强保养，达标排放：场所内使用的非道路移动机械均应进行环保编码登记并悬挂号牌或机身明显处喷码。

六、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主

体工程同时设计、同时施工、同时投入使用等建设项目环境管理的规定，规定程序实施竣工环境保护验收，竣工验收合格后方可投入使用。

七、强化环境风险防范和环保设施安全生产。严格落实罐区防渗地面、围堰等环境风险防范措施，做好应急物资储备，按照相关规定编制和备案突发环境事件应急预案，并与当地政府及其相关部门应急预案做好衔接，定期进行应急培训和演练，有效防范和应对环境风险。严格落实环保设施安全生产工作要求，健全企业内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，委托有相应资质的设计单位对重点环保设施进行设计，并定期做好环保设备设施安全风险隐患排查。

八、“环境影响报告表”批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动，应当重新报批该项目环境影响报告表；建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，需报我局重新审核。项目后续若实施改扩建，应符合园区规划和规划环评要求。

九、由沈阳市生态环境保护综合行政执法队于洪执法大队负责该项目的环境保护监督管理工作。

沈阳市生态环境局

2024 年 12 月 18 日

抄送：沈阳市生态环境保护综合执法队于洪执法大队

经办人：王国富

共印 3 份